

INSTALATIE DE DEBITAT BUSTENI Conditie SECOND-HAND

1. Rampa actionata pentru stocare si transport busteni - lungime 5 m

- constructie din profile de otel
- lungime utila de stocare busteni 5 m
- 4 cai de rulare echipate cu lant actionat
- putere motor antrenare 3 kW; capacitate maxima de incarcare 9 tone /metru
- echipata cu **brate hidraulice** pentru transferul bustenilor pe carucior.
- control de la pupitru de comanda principal

2. Carucior port-bustean hidraulic cu 4 grife de prindere, tip UTA-DUH4

- lungime carucior	6.000 mm
- lungime cale de rulare	16.000 mm
- latime cale de rulare	1220 mm
- sistem comanda ridicare brate rotire bustean	hidraulic
- sistem comanda grife pe verticala	hidraulic
- distanța dintre grifele de prindere	900-1600-2000 mm
- lungime maxima bustean	6-7 m.

Pupitru de comandă independent pentru control de la distanță echipat cu:

- Scaun pentru operator
- Maneta pentru controlul avansului înainte - înapoi
- Joy-stick-uri pentru controlul bratelor de intoarcere, al grifelor de prindere.

Sistem electronic digital Computer + Encoder pentru masurarea grosimii de taiere, cu posibilitatea pastrarii in memorie a grosimii masurate; 50 programe de taiere pentru diametre si latimi diferite cu optimizare;

Miscarea de avans transversala a blocurilor de lucru față de pânză cu electromotor si viteza de pozitionare de pana la 200 mm/s.

Sistem de avans hidraulic, transmisie cu cablu de otel, ce dezvolta forta de tractiune de 5640N si accelerare la cursa de retur de **0-85 m/min**.

Proiectia grifelor dupa doua pozitii presetate pentru pozitionarea rapida a acestora in bustean;

Sistem de rasucire bustean cu 4 brate inclinabile la 90⁰ echipat cu lift hidraulic si lant antrenat;

Culisare si protectie cabluri electrice cu senila segmentata;

Sistem centralizat de lubrifiere automata cu temporizare

- lagarele si rulmentii sunt de constructie speciala - productie SKF-FAG.

3. Ferastrau panglica vertical hidraulic – diametru volante 1200 mm, tip UHM-120H

Volante din fonta special aliata si tratata cu profil bombat, echilibrate dinamic

- putere motor principal	45 kW, 1450 rot/min
- diametru volante	1200 mm
- latime volante	140 mm
- latime maxima panza panglica	150 mm
- tensionare panza panglica	hidraulic
- ajustare ghidaj panza	hidraulic
- inaltime maxima de taiere	900 mm
- latime maxima de taiere	600 mm
- inaltime de la nivelul solului	3.500 mm
- greutate neta (fără motor)	3,8 tone

Sistem de intindere panza panglica cu indicatori de tensiune si control automat de la pupitru de comanda.

- miscarea pe verticala a ghidajului este realizata hidraulic si controlata de la pupitru
- sistem cu role pentru evacuare coajă sau piese rezultate din zona de taiere
- sistem oprire de urgenta a motorului principal si a volantelor in caz de avarie
- pornire automata stea-triunghi pentru motorul principal
- dispozitive de siguranta si carcasa de protectie pentru panza taietoare si volanta superioara
- lagarele si rulmentii sunt de constructie speciala - productie SKF-FAG.

4. Transportor longitudinal cu role actionate - lungime 7 m

- pentru preluarea cherestelei debitata in Ferastraul Panglica
- constructie din otel sudat
- lungime transportor 7 m
- latime transportor 1000 mm; distanta dintre role 700 mm
- rolă hidraulica de capăt pentru directionare cherestea in lateral.
- echipat cu brate hidraulice pentru primire cherestea

5. Circular de tivit hidraulic cu o panza fixa si doua reglabile, tip UDKY

- inaltime maxima de taiere	100 (120) mm
- latime maxima de taiere	430 mm
- latime maxima de lucru	700 mm
- viteza avans variabila cu hidromotor	0-65 m/min (Viteza de avans poate varia in functie de specia lemnoasa, calitatea panzelor circulare, grosimea de taiere, calitatea cherestelei)
- diametru panza circular	Ø350 / Ø400 mm
- putere motor principal	22 kW
- putere motor hidraulic	1,5 kW, 1450 rpm
- greutate	2,0 tone.

Pupitru de comanda mobil pentru control de la distanta (reglare latime de taiere, grosime de taiere, etc)
Pozitionare rapida a latimilor de taiere prin actionare joy-stick de la pupitru;
Viteza de avans variabila continuu; sistem de avans hidraulic cu valvuri puternic antrenate;
Doua valvuri superioare (diametru Ø240 mm) si trei inferioare (diametru Ø165 mm);
Sistem hidraulic pentru ridicarea / coborarea rolor de avans (schimbare grosime de taiere)
Batiu din otel extra gros – constructie tip heavy-duty;
Arbori port-scule din otel special aliat, calit si tratat;
Usa laterala de acces, schimbare panze si intretinere;
Sistem lubrifiere arbore port-panze cu rezervor exterior;
Masa la intrare echipata cu role libere si **sistem special de ghidare pentru aliniere piese**;
Masa la iesire echipata cu role libere.

CONDITII COMERCIALE GENERALE

- **Documentatie tehnica si instalare:**
Contra-cost putem realiza instalarea, punerea in functiune si instruirea personalului autorizat.
- **Modalitate de plata:**
100% inainte de livrare.
- **Termen de livrare:**
15 zile de la semnarea contractului.
- **Sarcinile beneficiarului:**
Asigura transportul echipamentelor;
Asigură hala pentru amplasarea echipamentelor;
Asigură fundațiile necesare, realizate pe baza documentației asigurată de furnizor;
Asigură la locul montajului: tensiune 3x400V, 50Hz; priză de pământ; aer conform cu indicatiile furnizorului;
Asigura mijloace de ridicare si manevra adecvate pentru descarcarea si manipularea echipamentelor;
- **Valabilitate oferta:**
30 zile.

Pentru informatii suplimentare, ne puteti contacta la **0726300825** sau la numerele de telefon ale sediului.

Cu stima,
Cristi Mustata